

もう、目に見える粉塵は出しません！

【IH式塗膜剥離工法】エレクトロリムーバ

NETIS: QS-160043

安全で周辺環境に配慮した検体採取を行います

近年、有害物質の調査が頻繁に行われております。その為には検体として既存の塗膜を採取する必要があり採取には、ディスクサンダーでの採取が一般的に使用され、塗膜をガリガリと大きな音を発生して削りモクモク粉塵を立てて採取がされています。その為養生も周りを囲う様に設置して、作業員は全面体の電動ファン付きマスクに化学防護服を着用して作業を行う事になります。それに対してIH式塗膜剥離工法は、電磁誘導加熱により塗膜を軟化させて鋼材面から浮き立たせて剥き取る工法の為、目に見える様な粉塵は立たず、養生も簡易的で**より安全で周辺環境に優しい効率の良い検体採取が可能になります。**



大進産業株式会社



従来の検体採取方法 ディスクサンダーケレン作業



騒音・粉塵の発生



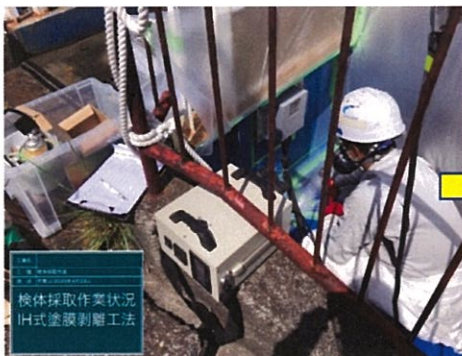
作業員は、マスク防護服着用して、囲う様に設置した養生の中に入り粉塵を発生し大きな音を立てて塗膜を採取

◆最近は特に、全面体マスク+防護服姿は周辺住民の方に不安感を与えてしまう事にもなりかねません。

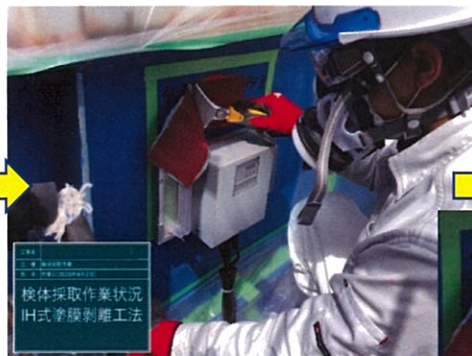
IH式エレクトロリムーバ 塗膜検体採取方法

静か・粉塵の飛散無し

★採取の状況はこちらからご覧頂けます。



剥離面にエレクトロリムーバをセット
超低騒音型発電機を使用



電磁熱で塗膜を浮離させて
スクレーパーで剥ぎ取って行きます



除去作業完了

安全で環境に配慮した検体採取方法【IH 式塗膜剥離工法】

エレクトロリムーバ NETIS: QS-160043

従来の工法との比較

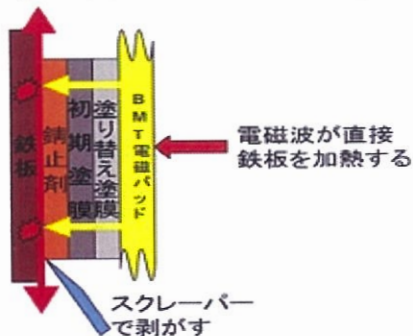
従来のディスクサンダーケレンでの採取方法とIHエレクトロリムーバとの比較になります。これを見てもエレクトロリムーバが**安全で環境に配慮した効率の良い採取工法**なのがお解り頂けると思います。

項目 工法名	従来採取作業 ディスクサンダーケレン	IH 式 エレクトロリムーバ作業
発生粉塵量	削り取るのでどうしても多く発生してしまう	目に見える粉塵は発生しない
騒音	ディスクサンダーケレンの騒音と発電機の騒音が発生する	作業自体は、騒音を発生しない 発電機は超低騒音型タイプを使用
安全性	周辺への影響が無い様万全の対処を要し 作業員は粉塵対策として全面体マスク+防護服を着用しなければならない。	周辺への粉塵飛散のリスクが極めて少なく 作業員も部分マスクで作業が可能
作業養生	粉塵が飛散しない様に全体を囲わなければならないので設置時間もかかってしまう	塗膜が風で飛散しない程度の簡易的な養生で設置も短時間で行える
作業性	既存塗膜の膜厚や塗料の種類により左右される	既存塗膜の膜厚や塗料の種類で左右されにくい
作業時間	複雑な養生設置～採取作業とどうしても手間がかかる為時間を要する	簡易的な養生で効率よく塗膜を採取出来るので、従来より 40% 時間短縮が可能である。
経済性	余剰塗膜、廃棄養生材、などである程度の費用がかかってしまう	廃棄物も少なく、効率よく採取出来る為従来よりもコストダウンが図れる

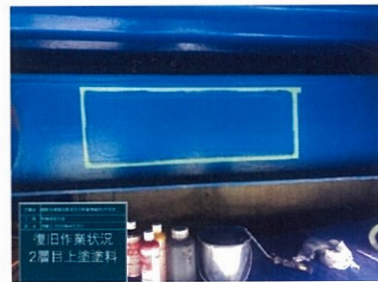
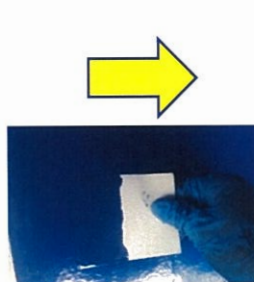
【従来工法: プラスト、サンダー】



【IH工法: エレクトロリムーバー】



■採取後の復旧は、ご要望により下塗上塗兼用ハイブリット型塗料による近似色仕上げも可能です■



大進産業株式会社

首都圏営業部 〒107-0061 東京都港区北青山2丁目7番20号
TEL: 042 (860) 6400
本社 〒320-0021 栃木県宇都宮市東塚田二丁目2番18号
TEL: 028 (627) 0868 FAX: 028 (643) 8894